HY-BRID LIFTS BY CUSTOM EQUIPMENT LLC

GUÍA DE FUNCIONES ÚNICAS

PLATAFORMA AUTOPROPULSADA DE TRABAJO EN ALTURA

SUPO-674SPA REV B



HB-830 HB-1230

SERIE II SERIE III



El video correspondiente se puede ver en http://youtu.be/MILzLVpizuY



Siga nuestra página: www.youtube.com/hybridlifts

SECCIÓN 1 | FUNCIONES ÚNICAS

NOTA: Esta guía está diseñada para destacar las funciones únicas de Hy-Brid Lifts modelos HB-830 y HB-1230. Este documento no sustituye el Manual del usuario de operaciones y seguridad. El operador es responsable de leer y entender los manuales del usuario antes de operar la máquina. Este documento está destinado a ser utilizado en conjunto con los manuales del usuario existentes.

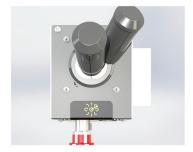
1.1 | GIRO FRENTE A VUELTA



Entender la diferencia entre Girar y voltear el Hy-Brid HB-830/HB-1230 es esencial para el control adecuado de la máquina y para evitar que las ruedas se muevan sin querer.







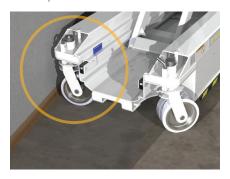


Girar: rotación de la máquina **sin** movimiento hacia adelante o en reversa, moviéndose directamente hacia la izquierda o la derecha.

Voltear: rotación de la máquina **con** movimiento hacia adelante o en reversa, moviéndose en diagonal.

Realizar un giro permitirá al operador ajustar las ruedas para que apunten en la dirección del movimiento previsto. Es importante ajustar las ruedas con la función de giro antes de girar y mover la máquina para evitar toparse con una pared u obstrucción. Para hacer que la máquina gire, la palanca de mando se tiene que mover de forma recta a la izquierda o a la derecha.

Un ejemplo de cómo el giro puede ser útil es cuando la máquina está adyacente a una pared u obstrucción. Para evitar tropezarse con la pared u obstrucción, el usuario debe girar lejos de ella antes de realizar una vuelta y mover la máquina. Esta situación se muestra en las siguientes imágenes.



Los usuarios deben ser conscientes de la dirección de la rueda y la distancia entre la máquina y cualquier obstáculo.



En esta situación no utilice el movimiento hacia adelante, ya que esto hará que la máquina gire bruscamente hacia la pared.



En su lugar, utilice el giro para rotar las ruedas de la pared antes de viajar.

1.2 | PROPULSIÓN PROPORCIONAL

La propulsión proporcional permite al operador controlar la velocidad de movimiento de la máquina. El control de la velocidad del movimiento es importante ya que puede ayudar a prevenir daños en el lugar de trabajo, como golpear paneles de yeso, marcos de puertas, etc. La velocidad de movimiento se determina por hasta dónde se mueve la palanca de mando hacia adelante o hacia atrás mientras la función de desplazamiento está activada. Ver diagrama.



1.3 | ASCENSOR PROPORCIONAL

El ascensor proporcional permite al operador controlar la velocidad de elevación. El control de la velocidad de elevación es importante ya que puede ayudar a prevenir lesiones y daños en el lugar de trabajo. La velocidad de elevación se determina por hasta dónde se mueve la palanca de mando hacia adelante o hacia atrás mientras la función de elevación está activada. Esto permite a la máquina ser elevada muy lentamente y sin problemas en espacios reducidos. Ver diagrama anterior.

1.4 | BLOQUEO DE RUEDAS

El HB-1230 tiene ruedas giratorias no impulsadas en la parte delantera de la máquina, que permiten al usuario entrar en zonas donde los ascensores tradicionales no pueden acceder. Al cargar un remolque, las ruedas se deben bloquear por seguridad. Si bien no se recomienda pasar sobre escombros en el lugar de trabajo o sobre cables; bloquear las ruedas proporcionará una mayor capacidad de viaje a través de estos materiales. El bloqueo de ruedas también se puede utilizar en situaciones donde se desea contar con dirección limitada.







Plataforma Autopropulsada De Trabajo En Altura Guía De Funciones Únicas HB-830/HB-1230

> © 2015 Custom Equipment, LLC 2647 Highway 175 Richfield, WI 53076 U.S.A

Tel.: +1-262-644-1300 Fax: +1-262-644-1320 www.hybridlifts.com Service@Customequipmentlifts.com

"Hy-Brid Lifts" es una marca registrada de Custom Equipment, LLC. Estas máquinas cumplen con las normas ANSI/SIA A92.6

Impreso en EE. UU.